EVANGELISCHE JOHANNITER-SCHULEN WRIEZEN

SCHULKONFERENZ

- **Vorsitz** – Fr. Hollitzer-Bennör
- **Lehrervertreter** – Hr. Dr. Jenssen (Hr. Dr. Röhricht); Fr. Wahren (Fr. Breitenfeld); Fr. Prager (Hr. Grünwald); Fr. Welcker (Fr. Teitscheid)
- **Elternvertreter** – Fr. Topka (Fr. Dittberner); Hr. Droß (Fr. Gensicke); Fr. Fäthke (Fr. Meier); Fr. Bartsch (Fr. Bartsch-Grigas)
- **Schülervertreter** – Lukas W. (Lia G.); Emil Z. (Lotta K.); Laura S. (Amy B.); Tave H. (Jule N.)
- **Externes Mitglied** – Hr. Heinschke

SCHULLEITUNG

Schulleiterin – Fr. Hollitzer-Bennör

- **Öffentlichkeitsarbeit** – Hr. Lillge
- **stellv. Schulleiter** – Hr. Dr. Jenssen
- **Oberstufenkoordinatorin** – Fr. Hausdorf
- **Grundschulkoordinatorin** – Fr. Wahren
- **Koord. Erzieherin im Hort** – Fr. Schefuß

= Erweitertes Leitungsteam

Ausschüsse der Schulkonferenz

- **Schulkleidung** – EV: Fr. Zabel, Fr. Bartsch (Fr. Meier); LV: Frau Scholkmann; SV: Dilara Y., Laura S.
- **Mensa** – EV: Fr. Zabel, Fr. Bartsch (Fr. Meier); LV: Frau Hausdorf, Frau Prager; SV: Virginia F., Emil Z.

LEHRER VERTRETUNG

Fachbereiche und Fachkonferenzen

- **FK Deutsch** – Fr. Wahren; SV: Dilara Y., Lotta K.
- **FB Kunst/Musik** – Fr. Prager; SV: Jule N., Irma B.
  - **Musik** – Fr. Prager
  - **Kunst** – Fr. Scholkmann
- **FB Fremdsprachen** – Hr. Naruszewicz; SV: A. Borgwardt, Oscar W.
  - **Englisch** – Hr. Naruszewicz
  - **Spanisch** – Fr. Kuhnert
  - **Latein** – Hr. Grünwald
- **FB MINT** – Hr. Dr. Röhricht; SV: Tave H., Lukas W.
  - **Biologie** – Fr. Beuster
  - **Chemie** – Fr. Hausdorf
  - **Physik** – Hr. Geyer
  - **Mathematik** – Fr. Beuster
  - **Informatik** – Hr. Dr. Röhricht
- **FB GeWi** – Hr. Hampel; SV: Oscar W., Virginia F.
  - **Geschichte/PB** – Hr. Hampel/ Hr. Franke
  - **Geographie** – Fr. Glaser
  - **Religion** – Hr. Bukowsky
  - **WAT** – Hr. Lillge
- **Fachleiter Sport** – Hr. Schwenk; SV: Lia G., Amy B.

Gesamtkonferenz

- **alle pädagogischen MA**
- **Schülervertreter** – Lukas Warstat (Jorek Weichardt); Tave Heyer (Laura Schwenk)
- **Elternvertreter** – Fr. Schubert (Fr. Dittberner); Fr. Martens (Fr. Dorn)

Mitarbeitervertretung

- **Vorsitz** – Hr. Schwenk; Hr. Hampel; Hr. Lillge

Kreislehrerrat

- Fr. Glaser
- Hr. Grünwald
- **Pädagogenvertreter der ev. Schulen** – Fr. Eichhorn (Fr. Scholkmann)

SCHÜLER-VERTRETUNG

- **Gesamtschülervertretung**
- **Kreisschülerrat** – Emil Ziebart, Lukas Warstat (T. Heyer, E. Grunow)
- **SV der ev. Schulen** – Jeppe Steiger, Jule Niemann (I. Burghardt, O. Wagner)
- **Schule ohne Rassismus** – N. N.

Schulsprecher – Lukas W. Stellvertreter: Emil Z., Tave H., Jeppe S.

- **3:** Leni G., Lenn Z.
- **4:** Emma K., Charlotte P. (N. W.)
- **5:** Elena J., Eneas E. (N. D.)
- **6:** Hilda K., Gino-Elias B. (A. B.)
- **7 a:** Lucas F., Annabella B. (F. B., H. L.); **7 b:** Irma B., Oscar W. (R. S., M. S.)
- **8 a:** Ella G., Jorek W. (M. R., M. F.); **8 b:** Alva S., Silke N. (L. S., M. D.)
- **9 a:** Lotta K., Emil Z. (L. K., L. S.); **9 b:** Laura S., Dilara Y. (P. H., J. S.)
- **10 a:** Jule N., Tave H. (P. G., F. H.); **10 b:** Lia G., Jeppe S. (J. E., S. A.)
- **11:** Virginia F., Lukas W. (A. M.)
- **12:** Hanna A., John-Pascal B., Amy B. (T. H., O. H.)
- **Elternvertreter** – *Fr. Bartsch-Grigas (Fr. Bartsch)*
- **LV GS** – Hr. Müller, Fr. Rienäcker, Hr. Bukowsky
- **LV Gym.** – Fr. Prager, Fr. Geyer, Fr. Glaser

ELTERN-VERTRETUNG

- **Gesamtelternvertretung**
- **Kreiselternrat** – Fr. Kränig (Fr. U. Kalies)
- **EV der ev. Schulen** – Fr. A. Kalies (Fr. Muhl)

Vorsitz – Fr. Topka (Fr. Martens)

- **1:** Hr. Arnold, Fr. Schubert, Fr. Dorn
- **2:** Fr. Drewes, Fr. Fäthke
- **3:** Fr. Muhl, Fr. Kalies
- **4:** Fr. Kalies, Fr. Gillmeister (Hr. Wagner)
- **5:** Fr. Hofmann, Fr. Breitenfeld
- **6:** Fr. Bartsch, Fr. Sixdorf
- **7 a:** Fr. Giese, Fr. Stange, Fr. Kaiser; **7 b:** Fr. Burghardt, Fr. Großmann, Fr. Muhl
- **8 a:** Fr. Fäthke, Fr. Krüger, Fr. Vogel; **8 b:** Fr. Reichel, Fr. Meier, Fr. Zickerick
- **9 a:** Fr. Martens, Hr. Heidmann; **9 b:** Fr. Dittberner, Fr. Topka
- **10 a:** Fr. Kränig, Fr. Zabel; **10 b:** Fr. Albrecht, Fr. Kalies
- **11:** Hr. Schmid, Fr. Wagener (Fr. Bartsch-Grigas)
- **12:** Fr. Dunst, Hr. Tenne
- **SV** – John-Pascal Bürger (Lukas Warstat), Jule Niemann (Lotta Köhler)
- **LV** – Hr. Grünwald, Hr. Lillge

BEAUFTRAGTE

- **Schulbuchverwaltung** – Fr. Kuhnert
- **Bibliotheksentw.** – Fr. Kuhnert, Hr. Hampel
- **Betreuung Schüleraktivitäten**
  - **Konfliktlotsen SoR-SmC** – Fr. Zimmermann
  - **Schulsanitätsdienst** – Hr. Franke, Hr. Lillge
- **Koord. Brandschutzhelfer** – Hr. Schmidt
  - **Brandschutzhelfer** – Hr. Hampel, Hr. Franke, Fr. Dröger
- **Außenkontakte**
  - **Homepage/ÖA** – Hr. Lillge, Hr. Dahl, Hr. Müller, Fr. Scholkmann
  - **Schulpartnerschaften** – Hr. Naruszewicz
  - **ausländische Gäste** – Hr. Naruszewicz
- **Sicherheit** – Fr. Scholkmann
- **Inklusion** – Fr. Beuster, Fr. Wahren, Fr. Prager
- **Andachten** – Fr. Prager, Hr. Dubek
- **Fortbildung** – Hr. Dr. Jenssen
- **Kinderschutz** – Hr. Balzer

TECHNISCHES PERSONAL

- **Sekretariat** – Fr. Steinberg-Butzke, Fr. Stroka
- **Hausmeister** – Hr. Schmidt
- **BFD** – N. N.
- **Reinigung** – Gebäudedienste S-W
- **Essenausgabe** – WISAG, Care Catering

VORSTAND Förderverein

Vorsitz: Hr. Glöß

- **stellv. Vorsitzende** – Fr. Drenske
- **Schriftführerin** – Fr. Stroka
- **Kassenwart** – Hr. Rieckers
- **Schulleiterin** – Fr. Hollitzer-Bennör
- **Elternvertreter** – Fr. Topka
- **Vertreter Kirchenkreis** – Pfr. Kohler

Stand: 10.12.2025